

и 25

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
Дополнительного профессионального образования
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «ПЕРСПЕКТИВА +»
115201, Москва, 2-й Котляковский переулок, д. 1, стр. 35; тел/факс: 8(495) 933-35-98;
E-mail: mail@anopro.ru

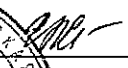
СОГЛАСОВАННО
Председатель УМС
АНО ДПО «УЦ «ПЕРСПЕКТИВА+»

 А.А.Желтов
Протокол № _____

от «03» 09 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АНО ДПО «УЦ «ПЕРСПЕКТИВА+»



 Е.Л.Желтова

09 2018 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Программа повышения квалификации

(Б1. Требования промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности)

Б.1.17. «Безопасное проведение ремонтных работ на опасных производственных объектах химических, нефтехимических и нефтегазоперерабатывающих производств»

*постановление Госгортехнадзора России от 10 декабря 1998 г. № 74 "Положение о порядке безопасного проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах" (РД 09-250-98)
(с Изменением № 1 [РДИ 09-501(250)-02])*

Москва- 2018

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1 Цель реализации программы

Получение необходимых знаний и навыков согласно профессионального модуля, формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для уровня квалификации соответствующего современным профессиональным стандартам в области промышленной безопасности руководителей и специалистов, занятых проведением ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах.

1.2 Характеристика нового вида профессиональной деятельности, новой квалификации

А) область профессиональной деятельности:

- главные специалисты технического и производственного профиля (главный инженер, главный энергетик, главный механик, главный технолог и т.д.) и их заместители;
- руководители структурных подразделений, осуществляющие организацию и руководство выполнением работ на рабочих местах и в производственных подразделениях, а также контроль и технический надзор за выполнением работ на рабочих местах;
- председатель и члены комиссий организаций (работодателей – индивидуальных предпринимателей) по проверке знаний требований в области промышленной безопасности руководителей и специалистов, занятых проведением ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах.
- председатель и члены аттестационных комиссий по аттестации рабочих мест по условиям труда организаций (работодателей - индивидуальных предпринимателей).

Б) объекты профессиональной деятельности:

- технологические процессы по наладке, ремонту, реконструкции, техническому перевооружению и расширению объектов профессиональной деятельности;
- Требования Положения являются обязательными при организации подготовки и проведения ремонтных работ исполнителями:
- подрядными ремонтно-строительными, ремонтно-монтажными организациями (независимо от организационно - правовых форм и форм собственности);
 - организациями, выполняющими экспертно - диагностические работы;
 - централизованными и специализированными ремонтными цехами и службами предприятий, организаций;
 - цеховыми ремонтными службами предприятий, организаций.

В) виды и задачи профессиональной деятельности:

проектно-конструкторская деятельность:

- участие в разработке проектов автоматизации технологических объектов и процессов

производственно-технологическая деятельность:

- освоение на практике и совершенствование новой техники и технологий производства и управления технологическими процессами;
- участие в разработке мероприятий по автоматизации действующих и созданию новых технологий, их внедрению в производство;
- практическое освоение современных методов автоматизации, контроля, измерений,

диагностики и управления технологическими процессами при проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах

- обслуживание средств и систем автоматизации и управления технологическими процессами;

эксплуатационная деятельность:

- участие в организации приемки и освоения вводимых в производство оборудования, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления при проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах

- составление заявок на оборудование, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики и управления, запасные части, инструкции по испытаниям и эксплуатации средств и систем;

- подготовка технической документации на ремонт;

- управление персоналом обслуживающим, ремонтирующим, непосредственно участвующим в эксплуатации объектов;

Г) уровень квалификации в соответствии с профессиональным стандартом

Согласно профессионального стандарта слушатель должен знать и исполнять:

- законодательные и нормативные правовые акты, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность предприятия, постановления федеральных, региональных и местных органов государственной власти и управления, определяющие приоритетные направления развития экономики и соответствующей отрасли;

- организационно-распорядительные документы и нормативные материалы других органов, касающиеся деятельности предприятия;

- профиль, специализацию и особенности структуры предприятия;

- перспективы технического, экономического и социального развития отрасли и бизнес-план предприятия;

- производственные мощности предприятия;

- технологию производства продукции предприятия;

- порядок составления и согласования планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия;

- рыночные методы хозяйствования и управления предприятием;

- порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров;

- научно-технические достижения в соответствующей отрасли производства и опыт передовых предприятий;

- экономику и организацию производства, труда и управления; основы экологического законодательства;

- основы трудового законодательства; правила и нормы охраны труда.

1.3 Требования к результатам освоения программы

а) Слушатель в результате освоения программы должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

в области проектно-конструкторской деятельности:

- способностью собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования технических средств и систем автоматизации и управления технологическими процессами (ПК-1);

- способностью использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности (ПК-2);

- способностью выбирать средства автоматизации технологических процессов (ПК-3);

- способностью выполнять работы по проектированию систем автоматизации и управления технологическими процессами в соответствии с техническими заданиями и

использованием стандартных средств автоматизации (ПК-4);

в области производственно-технологической деятельности:

- способностью к практическому освоению и совершенствованию систем автоматизации технологических процессов (ПК-5);
- способностью выполнять работы по автоматизации технологических процессов и производств, их обеспечению средствами автоматизации и управления, использовать современные методы и средства автоматизации (ПК-6);
- способностью выполнять проверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов (ПК-7);
- способностью осваивать современные средства программного обеспечения систем автоматизации и управления (ПК-8);
- способностью выполнять работы по контролю за состоянием систем и средств автоматизации и управления, определять причины недостатков и возникающих неисправностей при проведении ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах осуществлять меры по их устранению и повышению эффективности использования (ПК-9);
- способностью разрабатывать инструкции по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления, программного обеспечения, другие текстовые документы, входящие в конструкторскую и технологическую документацию (ПК-10);

в области организационно-управленческой деятельности:

- способностью организовывать работу малых коллективов исполнителей (ПК-11);
- способностью разрабатывать мероприятия по внедрению средств и систем автоматизации и управления технологическими процессами (ПК-12);
- способностью организовывать работы по обслуживанию средств и систем автоматизации и управления (ПК-13);
- способностью составлять графики работ, заказы, заявки и другую техническую документацию, а также установленную отчетность по утвержденным формам в заданные сроки (ПК-14);
- способностью изучать и анализировать необходимую информацию, технические данные, показатели и результаты работы, обобщать их и систематизировать, проводить необходимые расчеты с использованием современных технических средств и программного обеспечения (ПК-15);

в области научно-исследовательской деятельности:

- способностью аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств (ПК-16);
- способностью участвовать в разработке алгоритмического и программного обеспечения средств и систем автоматизации и управления технологическими процессами (ПК-17);
- способностью участвовать во внедрении результатов исследований и разработок в области автоматизации технологических процессов (ПК-18);

в области сервисно - эксплуатационной деятельности:

- способностью выполнять работы по наладке, настройке, регулировке, опытной проверке, регламентному техническому, эксплуатационному обслуживанию оборудования, средств и систем автоматизации (ПК-19);
- способностью выбирать методы и средства измерения эксплуатационных характеристик технологического оборудования, средств и систем автоматизации (ПК-20);
- способностью участвовать в организации диагностики технологических процессов, оборудования, средств и систем автоматизации и управления (ПК-21);
- способностью участвовать в организации приемки и освоения вводимых в эксплуатацию оборудования, технических средств и систем автоматизации (ПК-22);
- способностью составлять заявки на оборудование, технические средства и системы автоматизации, запасные части, инструкции по испытаниям и эксплуатации средств и систем, техническую документацию на их ремонт (ПК-23).

б) Выпускник должен обладать знаниями и умениями в следующих областях науки,

техники и технологии автоматизации технологических процессов в области промышленной безопасности руководителей и специалистов, при проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах

и членов аттестационных комиссий промышленности:

- технологические процессы и оборудование в области проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах
- измерение технологических параметров;
- стандартизация и сертификация;
- автоматическое регулирование технологических параметров;
- системы автоматизации и управления технологическими процессами;
- программно-технические средства автоматизации (программируемые контроллеры и др.);
- нормативные документы, определяющие требования к эксплуатации, автоматизации и управления;
- надежность и безопасность систем автоматизации и управления;
- требования ГОСТов и других нормативных документов к оформлению текстовых и графических материалов.

1.4. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение, необходимому для освоения программы

Лица, желающие освоить дополнительную профессиональную программу, должны иметь высшее техническое образование.

Наличие указанного образования должно подтверждаться документом государственного или установленного образца.

1.5. Трудоемкость обучения

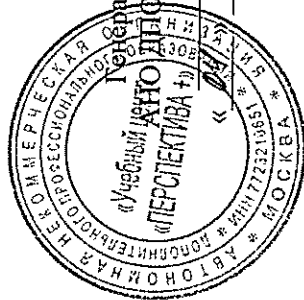
Нормативная трудоемкость обучения данной программе – 48 часа.

1.6 Форма обучения

Форма обучения – лекционные, дистанционные занятия с отрывом от производства.

1.7 Режим занятий

по 8 часов в день, 5 дней в неделю, (не более 54 часов в неделю.)



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор АНО ДПО
«УЦ «ПЕРСПЕКТИВА+»
Е.Л.Желтова
«03» _____ 2018 г.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Программа повышения квалификации

(Б1. Требования промышленной безопасности в химической, нефтеперерабатывающей промышленности)
Б.1.17. «Безопасное проведение ремонтных работ на опасных производственных объектах химических, нефтехимических и нефтегазоперерабатывающих производств»

2.1. Учебный план

№ тем	Наименование разделов, дисциплин и тем	Общая трудоемкость, час.	В том числе аудиторных часов		СРС	Профессиональные компетенции	Форма контроля
			Лекционные занятия	Практические занятия			
1.	Общие положения	5	5			ПК.1, ПК.2, ПК.3	
1.1.	Функциональные обязанности и ответственность руководителя предприятия, руководителей и специалистов технических служб, специалистов производств по обеспечению промышленной безопасности	1	1				
1.2.	Надзорные органы федеральной исполнительной власти	1	1				
1.3.	Лицензирование видов деятельности	1	1				
1.4.	Применение основных правил надзорных органов	1	1				
1.5.	Правовое обеспечение промышленной	2	2				Устный

№ тем	Наименование разделов, дисциплин и тем	Общая трудоемкость, час.	В том числе аудиторных часов		СРС	Профессиональные компетенции	Форма контроля
			Лекционные занятия	Практические занятия			
2.	Безопасности						
2.1.	Принципы управления промышленной безопасностью	1	1				опрос
	Стадии обеспечения безопасности и меры защиты	0,5	0,5				
2.2.	Категорирование и классификация объектов как мера оценки опасности	0,5	0,5				
3.	Технологические решения, используемые для безопасности производства	3	3				
3.1.	Снижение опасного потенциала производства	1	1				Устный опрос
3.2.	Общие технические решения по снижению опасности технологических процессов	2	2			ПК.1, ПК.2, ПК.3	
4.	Общие требования по обеспечению безопасности оборудования	1	1				
4.1.	Требования обеспечения безопасности оборудования с характерными свойствами веществ и режимами работы	0,5	0,5				
4.2.	Технические решения по видам технологического оборудования характерного функционального назначения	0,5	0,5				
5.	Общие требования к инженерному обеспечению производства	4	4				
5.1.	Электрообеспечение и электрооборудование	1	1				

№ тем	Наименование разделов, дисциплин и тем	Общая трудоемкость, час.	В том числе аудиторных часов		СРС	Профессиональные компетенции	Форма контроля
			Лекционные занятия	Практические занятия			
5.2.	Рабочее и аварийное освещение	1	1				
5.3.	Энергетическое обеспечение систем контроля, управления и ПАЗ	1	1				
5.4.	Пожарозащита	0,5	0,5				Экзамен
5.5.	Устройство и эксплуатация молниезащитных устройств	0,5	0,5				
6.	Изготовление и испытания оборудования	3	3				
6.1.	Изготовление оборудования	1	1				
6.2.	Испытания оборудования	1	1				
6.3.	Сертификация машиностроительной и	1	1				
7.	Эксплуатация производств	5	5				
7.1.	Прием объекта в эксплуатацию	1	1				
7.2.	Эксплуатационная документация	1	1				
7.3.	Эксплуатация производств	1	1				
7.4.	Нормативно-техническая документация.	1	1				
7.5.	Оценка технического состояния	0,5	0,5				
7.6.	Ремонт технологического оборудования и	0,5	0,5				
8.	Проведения ремонтных работ на	5	5				
9.	Порядок оформления и выдачи допуска	3	3				
10.	Порядок сдачи в ремонт и приемки из						
11.	Основные требования безопасности	3	3				

№ тем	Наименование разделов, дисциплин и тем	Общая трудоемкость, час.	В том числе аудиторных часов		СРС	Профессиональ- ные компетенции	Форма контроля
			Лекционные занятия	Практические занятия			
12.	Основные задачи и организация	4					
12.1.	Организационная работа системы и	1					
12.2.	Обследование организационно-технического	1					
12.3.	План локализации аварийных ситуаций	0,5					
12.4.	Декларация безопасности (для предприятий,	1					
12.5.	Профилактическая работа, расследование	0,5					
13.	Специальная оценка условий труда и	4					
13.1.	Сертификация производств по параметрам	1					
13.2.	Специальная оценка условий труда	2					
13.3.	Средства индивидуальной защиты	1					
13.4.	Квалификационный экзамен	4				ПК.1, ПК.2, ПК.3	
	Итоговый контроль	4					ЭКЗАМЕН
	ВСЕГО	48	44				

День	Наименование разделов, дисциплин и тем	По программе	Всего, часов	Форма проведения занятий
1-й день*	Общие положения Функциональные обязанности и ответственность руководителя предприятия, руководителей и специалистов технических служб, специалистов производств по обеспечению промышленной безопасности Надзорные органы федеральной исполнительной власти Лицензирование видов деятельности Применение основных правил надзорных органов Правовое обеспечение промышленной безопасности Принципы управления промышленной безопасностью Стадии обеспечения безопасности и меры защиты Категорирование и классификация объектов как мера оценки опасности Технологические решения, используемые для безопасности производства Снижение опасного потенциала производства	1 1 1 1 2 0,5 0,5 1	8 час	Лекции Устный опрос
2-й день	Общие технические решения по снижению опасности технологических процессов Общие требования по обеспечению безопасности оборудования Требования обеспечения безопасности оборудования с характерными свойствами веществ и режимами работы Технические решения по видам технологического оборудования характерного функционального назначения Общие требования к инженерному обеспечению производства Электрообеспечение и электрооборудование Рабочее и аварийное освещение Энергетическое обеспечение систем контроля, управления и ПАЗ Пожарозащита Устройство и эксплуатация молниезащитных устройств	2 1 0,5 0,5 1 1 1 0,5 0,5	8 час	Лекции
3-й день	Изготовление и испытания оборудования Изготовление оборудования Испытания оборудования	1 1		Лекции

	Сертификация машиностроительной и приборостроительной продукции	1	8 час	Лекции
	Эксплуатация производств			
	Прием объекта в эксплуатацию	1		
	Эксплуатационная документация	1		
	Эксплуатация производств	1		
	Нормативно-техническая документация.	1		
	Оценка технического состояния оборудования	0,5		
	Ремонт технологического оборудования и трубопроводов	0,5		
4-й день	Проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах	5	8 час	Лекции
	Порядок оформления и выдачи допуска	3		
	Порядок сдачи в ремонт и приемки из ремонта оборудования и коммуникаций, производственных зданий и сооружений.		8 час	Лекции
	Основные требования безопасности производства ремонтных работ	3		
	Основные задачи и организация производственного контроля			
	Организационная работа системы и отчетность производственного контроля.	1		
	Обследование организационно-технического состояния силами предприятия.	1		

	План локализации аварийных ситуаций (ПЛАС).	0,5		
5-й день	Специальная оценка условий труда и сертификация производств по параметрам безопасности		8 час	Лекции
	Средства индивидуальной защиты	1		
	Эксплуатационная документация	2		
	Эксплуатация производств	1		
	Оценка технического состояния оборудования	1		
	Основные задачи и организация производственного контроля			
	Организационная работа системы и отчетность производственного контроля	1		
	План локализации аварийных ситуаций (ПЛАС)	1		
	Профилактическая работа, расследование неполадок и несчастных случаев	1		
6-й день	Специальная оценка условий труда и сертификация производств по параметрам безопасности		8 час	Лекции Устный опрос
	Сертификация производств по параметрам безопасности	1		
	Специальная оценка условий труда	1		
	Средства индивидуальной защиты	1		
	Текущий контроль	1		

	Итоговый контроль	4		ЭКЗАМЕН
	ВСЕГО	48	44	

* - Даты проведения занятий указываются в расписании.